



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
 Вижницький коледж прикладного мистецтва ім. В.Ю. Шкрібляка  
**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
 підготовки фахового молодшого бакалавра  
 ОБРАЗОВОТВОРЧЕ ТА ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНЕ МИСТЕЦТВО

Галузь знань: 02 Культура і мистецтво

Спеціальність: 023 Образотворче мистецтво, декоративне мистецтво, реставрація  
 Спеціалізація: Образотворче та декоративно-прикладне мистецтво  
 Термін навчання:  
 2 роки 10 місяців на базі повної загальної середньої освіти  
 3 роки 10 місяців на базі базової загальної середньої освіти

Форма навчання: Денна  
 Кваліфікація фахового молодшого бакалавра.

- 3471 - художник-виконавець
- 3340 - майстер виробничого навчання
- 2452.2 - художник народних художніх промислів
- 7331 - виробник художніх виробів, металу
- 3340 - викладач початкових спеціалізованих мистецьких навчальних закладів
- 2320 - вчителі закладів загальної середньої освіти та спеціалізованої освіти

- 3476 - керівник аматорського дитячого колективу
- 7313 - ювелір (ювелір-модельєр)
- 7221 - коваль ручного кування
- 1229, 6 - керівник художнього цеху (майстерні)
- 8262 - ткач
- 8263 - вишивальник
- 7324 - живописець

**I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ**

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ																																II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ БЮДЖЕТУ ЧАСУ																																																																																									
Вересень			Жовтень			Листопад				Грудень				Січень			Лютий			Березень				Квітень			Травень				Червень			Липень			серпень			К	Теорет. навч.		Семестровий контроль	Практ. навч. (тиж)					Канікули (в тижнях)																																																																								
1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	2	9	16	2	9	16	23	6	13	20	4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20	10		17	24		У	тижнів	годин	Пленерна практика	Навчальна практика		Технологічна	Педагогічна	Переддипломна	Дипломна робота																																																																				
7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	27	8	15	22	8	15	22	29	12	19	26	10	17	24	31	7	14	21	28	29.VI - 5.VII	12	19	26		16	23		31	Р	С	І	1		2	3	3	3	4	6	2																																																																	
														*																		*	X	X	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	1	37	1258	1	2						12																																																																	
														*																		*	X	X	X	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	2	33	1122	2		3						11																																																																
														*																		*	X	X	X	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	3	35	1260	3			3					11																																																																
														*										*	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	4	27	972	3				3	4	6		2																																																																
																																<b>Всього</b>																																																																																									
																																<b>132</b>										<b>4612</b>										<b>6</b>										<b>60</b>										<b>90</b>										<b>90</b>										<b>120</b>										<b>180</b>										<b>36</b>									

ЗНАЧЕННЯ:  - теор. навч.     - екзаменаційна сесія     X - практичне навч.     III - дипломне проєкт.     = - канікули |     3 - захист ДР     \* - заліки     # - підготовка до ЗНО

III. Структура навчального плану підготовки фахового молодшого бакалавра  
на основі базової загальної середньої освіти

№	Найменування	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг			Кількість годин				Розподіл навчальної роботи у кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами і семестрами												
		Екзаменів	Заліків	Курсові проекти, роботи	ЗОП	підготовка мол спец		аудиторних			Самостійна робота	1-й курс		2-й курс		3-й курс		4-й курс						
						кількість годин	за ОПП кредити ЄКТС	за навчальним планом	загальний обсяг	у тому числі		1-й сем 17 тижн	2-й сем 20 тижн	3-й сем 17 тижн	4-й сем 16 тижн	5-й сем 17 тижн		6-й сем 18 тижн		7-й сем 17 тижн		8-й сем 10 тижн		
										кредити						Години	Лекції	Лабораторні	Семінарські, практичні	кред	годин	кред	годин	кред
<b>Обов'язкові освітні компоненти</b>																								
<b>За освітньою програмою профільної середньої освіти</b>																								
<b>Базові предмети</b>					<b>1540</b>																			
1	Українська мова	дпа(зно)			140			140				34	2	40	2	34	2	32	2					
2	Українська література				140							34	2	40	2	34	2	32	2					
3	Зарубіжна література				70							34	2	36	2									
4	Іноземна мова				140							34	2	40	2	34	2	32	2					
5	Історія України	дпа(зно)			105							17	1	20	1	34	2	34	2					
6	Всесвітня історія				70										34	2	36	2						
7	Громадянська освіта:				70			70																
	основи правознавства *		3		35			35							35	2								
	основи економічної теорії*		4		35			35									35	2						
8	Математика	дпа			210							51	3	60	3	51	3	48	3					
9	Природничі науки				280							68	4	80	4	68	4	64	4					
10	Фізична культура				210			210				34	2	40	2	34	2	32	2					
	Фізична культура (факультатив)											17	1	20	1	17	1	16	1					
11	Захист України				105			105				34	2	40	2	17	1	14	1					
												<b>21</b>		<b>21</b>		<b>23</b>		<b>23</b>						
<b>Профільні предмети і спеціальні курси</b>					<b>720</b>																			
<b>Профільні предмети:</b>																								
12	Рисунок*				140							34	2	40	2	34	2	32	2					
13	Живопис*				140							34	2	40	2	34	2	32	2					
14	Композиція і проектування*				140							34	2	40	2	34	2	32	2					
15	Професійна майстерність*				230							34	2	60	3	68	4	68	4					
<b>Спецкурси:</b>																								
16	Кольорознавство*		1		34							34	2											
17	Перспектива*		2		36									36	2									



ОК 21	Рисунок*	6,8	5,7		140	19	19	570	446											3	4	4	5	3	4	3	8											
ОК 22	Живопис*	6,8	5,7		140	17	17	510	373											2	3	2	3	3	4	3	6											
ОК 23	Композиція і проєктування*	6,8	5,7	6	140	18	18	540	373											2,5	3	3	3	3	4	2,5	6											
ОК 24	Професійна майстерність*	6,8	5,7		230	27	27	810	728											5	8	5	7	5	8	3	10											
ОК 25	Методика викладання спецдисциплін		5			2	2	60	34										2	2																		
ОК 26	Технології*		4		140	6		180	140																													
	<b>Всього за циклом:</b>					<b>89</b>		<b>2670</b>	<b>2094</b>													<b>20</b>		<b>18</b>		<b>20</b>		<b>30</b>										
	<b>Практична підготовка</b>																																					
ОК 27	Пленер *				15	3	3	90	30																													
ОК 28	Навчальна практика*				90	4,5	4,5	135	90																													
ОК 29	Технологічна практика					4,5	4,5	135	105														4,5															
ОК 30	Переддипломна практика					6	6	180	135																		6											
ОК 31	Дипломне проєктування					9	9	270	270																		9											
	<b>Всього за циклом</b>					<b>27</b>		<b>810</b>	<b>630</b>																													
	<b>Освітні компоненти за вибором здобувача освіти</b>																																					
	<b>Вибір з каталогу освітніх компонентів</b>																																					
ВК 1	Вибірковий освітній компонент		6			2	2	60	36	6	30																											
ВК 2	Вибірковий освітній компонент																																					
ВК 3	Вибірковий освітній компонент		7			3	3	90	34	34																												
ВК 4	Вибірковий освітній компонент																																					
ВК 5	Вибірковий освітній компонент (1) *	6,8	5,7		35																2	2	1	2	2	2	1	2										
ВК 6	Вибірковий освітній компонент (2) *					8	8	240	159																													
ВК 7	Вибірковий освітній компонент (3)*																																					
ВК 8	Вибірковий освітній компонент* (4)																																					
ВК 9	Вибірковий освітній компонент (1,2,4)																				1,5	2	1	2	1,5	2	1	2										
ВК 10	Вибірковий освітній компонент (3)					5		150	124																													
ВК 11	Вибірковий освітній компонент (1)																																					
	<b>Разом:</b>					<b>18</b>		<b>540</b>	<b>353</b>																													
	<b>Тижневе навантаження</b>																					34/2		34/2		34/2		34/2										
	<b>ВСЬОГО</b>					<b>180</b>		<b>5400</b>																														
	Кількість екзаменів																																					
	Кількість заліків																					1		2		1		3		5		5		11				
	Кількість переглядів																																					
	Кількість курсових проєктів																																					
	<b>Всього на підготовку на базі БЗСО</b>					<b>240</b>		<b>7200</b>																														

Заступник директора з навчальної роботи



В.Ю.Фижделюк

#### IV. Державна атестація

- 4.1. Державна атестація випускників здійснюється відповідно до ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра спеціальності 023 Образотворче мистецтво, декоративне мистецтво, реставрація за нормативною формулою:
- виконання кваліфікаційної (дипломної) роботи: 11.05 - 21.06
  - захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи: 22.06 - 28.06

#### V. Перелік необхідних кабінетів та майстерень

№	Назва кабінетів, майстерень	К-сть
1.	Кабінет соціальних дисциплін	1
2.	Кабінет української мови	1
3.	Кабінет основ економіки	1
4.	Кабінет історії мистецтв	1
5.	Кабінет математики	1
6.	Кабінет іноземної мови	1
7.	Комп'ютерний клас	1
8.	Реквізитний фонд	1
9.	Кабінет рисунку	4
10.	Кабінет живопису	3
11.	Кабінет композиції	7
12.	Кабінет природничих дисциплін	1
13.	Кабінет захисту України	1
14.	Скульптурна майстерня	1

№	Назва кабінетів, майстерень	К-сть
15.	Бібліотека	1
16.	Читальний зал	1
17.	Кабінет технології та матеріалознавства	1
18.	Кабінет охорони праці та техніки безпеки	1
19.	Методфонд	1
20.	Спортивний зал	1
21.	Виставковий зал	1
22.	Столярна майстерня	1
23.	Майстерня механічної обробки деревини	1

#### Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план носить комплексний характер і передбачає одночасне здобуття студентами, що навчаються на основі базової загальної середньої освіти, повної загальної середньої освіти та вивчення предметів освітньо-професійної програми фахового молодшого бакалавра згідно спеціальності та спеціалізації.
2. Окремі предмети профільної середньої освіти інтегровані в дисципліни підготовки фахового молодшого бакалавра.
3. Навчальний план складено згідно з ОПП "Образотворче та декоративно-прикладне мистецтво" за спеціальністю 023 "Образотворче мистецтво, декоративне мистецтво, реставрація" (спеціалізації "Художня обробка дерева", "Художня вишивка", "Художнє ткацтво", "Художня обробка металу", "Художнє ковальство", "Живопис та графіка", "Образотворче та декоративне мистецтво") за кваліфікаціями  
Загальноосвітня підготовка студентів, які вступили на навчання на основі базової загальної середньої освіти ведеться протягом 2 років згідно вимог наказу Міністерства освіти і науки України № 570 від 01.06.2018 року "Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти".
4. Термін навчання: на базі базової загальної середньої освіти - 3 роки 10 місяців; на базі повної загальної середньої освіти - 2 роки 10 місяців. Студенти, які вступають на базі повної загальної середньої освіти зараховуються на другі курси і звільняються від вивчення дисциплін загальноосвітньої підготовки.
5. Тривалість навчального року, екзаменаційних сесій, канікул, визначається розділом I "Графік навчального процесу", складеного відповідно до розподілу загального навчального часу за програмою підготовки фахового молодшого бакалавра.
6. Навчальне аудиторне навантаження складає 36 годин на тиждень.
7. Наповнюваність груп:  
цикл професійно-орієнтованих дисциплін: 10-15 студентів;  
цикл професійної практичної підготовки: 7-14 студентів;  
цикл загальноосвітньої, соціально-гуманітарної підготовки: 15-34 студенти
8. Заняття з фізичного виховання є обов'язковими та плануються в основний розклад в обсязі, передбаченому навчальним планом на відповідних курсах.  
З другого курсу передбачено вибір здобувачами освіти вибіркових дисциплін з метою ширшого задоволення освітніх і кваліфікаційних запитів студентів, оволодіння

9. Курсові роботи та проекти, контрольні роботи, семестрові залікові перегляди з предметів професійної та практичної підготовки, передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчального часу (останніх пар), відведеного на навчальний предмет.

10. Наповнюваність груп під час навчальної, пленерної, технологічної та переддипломної практики - 7-15 студентів, які формуються із спеціалізацій близьких за фахом. Педагогічна практика проводиться у 7 семестрі на спеціалізації "Образотворче та декоративне мистецтво"

11. Додаткова позаурочна самостійна робота над завершенням програмового матеріалу під керівництвом викладача (понад 36 годинне тижневе навантаження) оплачується 100% за рахунок годин консультацій, відведених на предмет.

12. У навчальному плані передбачені години для оплати праці демонстратора пластичних поз відповідно до загальної кількості часу, відведеного на предмет (%):

курси	рисунок	живопис	пласт.анатомія
II курс	50%	50%	0
III курс	100%	100%	50%
IV курс	100%	100%	0