

III. Структура навчального плану підготовки фахового молодшого бакалавра
на основі базової загальної середньої освіти

№	Найменування	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг			Кількість годин				Розподіл навчальної роботи у кредитах ЕКТС та аудиторних годин за курсами і семестрами																
		Екзаменів	Заліків	Курсові проекти, роботи	ЗОП	підготовка мол спец		загальний обсяг	аудиторних			Самостійна робота	1-й курс				2-й курс				3-й курс				4-й курс			
						кількість годин за ОПП кредити ЕКТС	за навчальним планом		кредити	ГОДИНИ	у тому числі		1-й курс		2-й курс		3-й курс		4-й курс		5-й сем 17 тижн		6-й сем 18 тижн		7-й сем 17 тижн		8-й сем 10 тижн	
													Лекції	Лабораторні	Семінарські, практичні	годин	годин	годин	годин	кред	годин	кред	годин	кред	годин	кред	годин	
Обовязкові освітні компоненти																												
За освітньою програмою профільної середньої освіти																												
	Базові предмети				1540																							
1	Українська мова	ДПА(ЗНО)			140			140						34	2	40	2	34	2	32	2							
2	Українська література				140									34	2	40	2	34	2	32	2							
3	Зарубіжна література				70									34	2	36	2											
4	Іноземна мова				140									34	2	40	2	34	2	32	2							
5	Історія України	ДПА(ЗНО)			105									17	1	20	1	34	2	34	2							
6	Всесвітня історія				70												34	2	36	2								
7	Громадянська освіта:				70			70																				
	основи правознавства *		3		35			35									35	2										
	основи економічної теорії*		4		35			35												35	2							
8	Математика	ДПА			210									51	3	60	3	51	3	48	3							
9	Природничі науки				280									68	4	80	4	68	4	64	4							
10	Фізична культура				210			210						34	2	40	2	34	2	32	2							
	Фізична культура (факультатив)													17	1	20	1	17	1	16	1							
11	Захист України				105			105						34	2	40	2	17	1	14	1							
														21		21		23		23								
	Профільні предмети і спеціальні курси				720																							
	Профільні предмети:																											
12	Рисунок*				140									34	2	40	2	34	2	32	2							
13	Живопис*				140									34	2	40	2	34	2	32	2							

IV. Державна атестація

4.1. Державна атестація випускників здійснюється відповідно до ОПП "Графічний дизайн" підготовки фахового молодшого бакалавра спеціальності 022 "Дизайн" за нормативною формулою:

- виконання кваліфікаційної (дипломної) роботи: 11.05 - 21.06
- захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи: 22.06 - 28.06

V. Перелік необхідних кабінетів та майстерень

№	Назва кабінетів, майстерень	К-сть
1.	Кабінет соціальних дисциплін	1
2.	Кабінет української мови	1
3.	Кабінет основ економіки	1
4.	Кабінет історії мистецтв	1
5.	Кабінет математики	1
6.	Кабінет іноземної мови	1
7.	Комп'ютерний клас	1
8.	Реквізитний фонд	1
9.	Кабінет рисунку	1
10.	Кабінет живопису	1
11.	Кабінет композиції	1
12.	Кабінет природничих дисциплін	1
13.	Кабінет захисту України	1
14.	Скульптурна майстерня	1

№	Назва кабінетів, майстерень	К-сть
15.	Бібліотека	1
16.	Читальний зал	1
17.	Кабінет технології та матеріалознавства	1
18.	Кабінет охорони праці та техніки безпеки	1
19.	Методфонд	1
20.	Спортивний зал	1
21.	Виставковий зал	1
22.	Фотостудія	1
23.		

Пояснення до навчального плану

- Навчальний план носить комплексний характер і передбачає одночасне здобуття студентами, що навчаються на основі базової загальної середньої освіти, повної загальної середньої освіти та вивчення предметів освітньо-професійної програми фахового молодшого бакалавра згідно спеціальності.
- Окремі предмети профільної середньої освіти інтегровані в дисципліни підготовки фахового молодшого бакалавра.
- Навчальний план складено згідно з освітньо-професійною програмою "Дизайн середовища" підготовки фахового молодшого бакалавра за спеціальністю 022 Дизайн за кваліфікацією: дизайнер-виконавець графічних робіт, дизайнер-виконавець мультимедійних об'єктів, дизайнер мультимедійних об'єктів, дизайнер графічних робіт, викладач мистецької школи (за видами робіт)
Загальноосвітня підготовка студентів, які вступили на навчання на основі базової загальної середньої освіти ведеться протягом 2 років згідно вимог наказу Міністерства освіти і науки України № 570 від 01.06.2018 року "Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти".
- Термін навчання: на базі базової загальної середньої освіти - 3 роки 10 місяців; на базі повної загальної середньої освіти - 2 роки 10 місяців. Студенти, які вступають на базі повної загальної середньої освіти зараховуються на другі курси і звільняються від вивчення дисциплін загальноосвітньої підготовки.
- Тривалість навчального року, екзаменаційних сесій, канікул, визначається розділом I "Графік навчального процесу", складеного відповідно до розподілу загального навчального часу за програмою підготовки фахового молодшого бакалавра.
- Навчальне аудиторне навантаження складає 36 годин на тиждень.
- Наповнюваність груп:
цикл професійно-орієнтованих дисциплін: 15 - 34 студентів;
цикл професійної практичної підготовки: 10 - 15 студентів;
цикл загальноосвітньої, соціально-гуманітарної підготовки: 15-34 студентів.
- Заняття з фізичного виховання є обов'язковими та плануються в основний розклад в обсязі, передбаченому навчальним планом на відповідних курсах.
З другого курсу передбачено вибір здобувачами освіти вибіркових дисциплін з метою ширшого задоволення освітніх і кваліфікаційних запитів студентів, оволодіння новими технологіями з обраної спеціалізації.

9. Курсові роботи та проекти, контрольні роботи, семестрові та річні екзаменаційні перегляди з предметів професійної та практичної підготовки, передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчального часу (останніх пар), відведеного на навчальний предмет.

10. Наповнюваність груп під час навчальної, пленерної, технологічної та переддипломної практики - 12 -15 студентів, які формуються із спеціалізацій близьких за фахом.

11. Додаткова позаурочна самостійна робота над завершенням програмового матеріалу під керівництвом викладача (понад 36 годинне тижневе навантаження) оплачується 100% за рахунок годин консультацій, відведених на предмет.

12. У навчальному плані передбачені години для оплати праці демонстратора пластичних поз відповідно до загальної кількості часу, відведеного на предмет (%):

курси	рисунок	живопис	пласт. анатомія
II курс	50%	50%	0
III курс	100%	100%	50%
IV курс	100%	100%	0

Заступник директора з навчальної роботи



В.Ю.Фижделюк