ЗАТВЕРДЖУЮ
"___" _____ 20__ р.
Директор коледжу
_____ Р.М. Гаврилюк

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Вижницький коледж прикладного мистецтва ім.В.Ю.Шкрібляка

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

ДИЗАЙН СЕРЕДОВИЩА

Галузь знань: 02 Культура і мистецтво

Спеціальність: 022 Дизайн
Спеціалізація: Дизайн середовища
Термін навчання:
2 роки 10 місяців на базі повної загальної середньої освіти
3 роки 10 місяців на базі базової загальної середньої освіти

Форма навчання: Денна
Кваліфікація фахового молодшого бакалавра:
5312 – виконавець художньо-оформлювальних робіт
3471 - художник-оформлювач
2452.2 – дизайнер інтер'єру
3340 - викладач початкових спеціалізованих мистецьких навчальних закладів
3471 дизайнер-виконавець

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

КУРСИ	Вересень					Жовтень				Листопад				Грудень					Січень				Лютий				Березень					Квітень				Травень				Червень					Липень				серпень			
	1	8	15	22	29.IX - 5.X	6	13	20	27.X - 2.XI	3	10	17	24	1	8	15	22	29.XII - 4.I	5	12	19	28.I - 1.II	2	9	16	23.II - 1.III	2	9	16	23	30.III - 5.IV	6	13	20	27.IV - 3.V	4	11	18	25	1	8	15	22	29.VI - 5.VII	6	13	20	27	10	17	24	31
	7	14	21	28		12	19	26		9	16	23	30	7	14	21	28		11	18	27		8	15	22		8	15	22	29		12	19	26		10	17	24	31	7	14	21	28		12	19	26		16	23	31	
1																		*	*	=	=																				*	X	X	=	=	=	=	=	=	=	=	=
2																		*	*	=	=																	#	#	#	*	X	X	X	=	=	=	=	=	=	=	=
3																		*	::	=	=																		*	::	::	X	X	X	=	=	=	=	=	=	=	=
4																		*	::	=	=										*	::	::	X	X	X	X	III	III	III	III	III	III	3	=	=	=	=	=	=	=	=

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ БЮДЖЕТУ ЧАСУ

КУРСИ	Теорет.навч. тижнів	Теорет.навч. годин	Семестровий контр	Практ.навч.(тиж) Пленерна практ	Навчальна практика	Технологічна	Педагогічна	Переддипломна	Дипломна робота	Канікули (в тижнях)
1	37	1258	1	2						12
2	33	1122	2		3					11
3	35	1260	3			3				11
4	27	972	3				3	4	6	2
Всього	132	4612	6	105	15	105	105	135	270	36

ПОЗНАЧЕННЯ: [ ] - теор.навч. [::] - екзаменаційна сесія [X] - практичне навч. [III] - дипломне проект. [=] - канікули | [З] - захист ДР [*] - заліки [#] - підготовка до ЗНО

III. Структура навчального плану підготовки фахового молодшого бакалавра на основі базової загальної середньої освіти

№	Найменування	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг				Кількість годин					Розподіл навчальної роботи у кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами і семестрами															
					ЗОП	підготовка мол спец			аудиторних					1-й курс				2-й курс				3-й курс				4-й курс			
										у тому числі				1-й сем 17 тижн		2-й сем 20 тижн		3-й сем 17тижн		4-й сем 16 тижн		5-й сем 17 тижн		6-й сем 18 тижн		7-й сем 17 тижн		8-й сем 10 тижн	
		Екзаменів	Заліків	Курсові проекти, роботи	кількість годин	за ОПП кредити ЄКТС	за навчальним планом: кредити	за навчальним планом: годин	загальний обсяг	Лекції	Лабораторні	Семінарські, практичні	Самостійна робота		годин		годин		годин		годин	кред	годин	кред	годин	кред	годин	кред	годин
	Обовязкові освітні компоненти																												
	За освітньою програмою профільної середньої освіти																												
	Базові предмети				**1540**																								
1	Українська мова	ДПА(ЗНО)			140				140					34	2	40	2	34	2	32	2								
2	Українська література				140									34	2	40	2	34	2	32	2								
3	Зарубіжна література				70									34	2	36	2												
4	Іноземна мова				140									34	2	40	2	34	2	32	2								
5	Історія України	ДПА(ЗНО)			105									17	1	20	1	34	2	34	2								
6	Всесвітня історія				70													34	2	36	2								
7	Громадянська освіта:				70				70																				
	основи правознавства *		3		35				35									35	2										
	основи економічної теорії*		4		35				35											35	2								
8	Математика	ДПА			210									51	3	60	3	51	3	48	3								
9	Природничі науки				280									68	4	80	4	68	4	64	4								
10	Фізична культура				210				210					34	2	40	2	34	2	32	2								
	Фізична культура (факультатив)													17	1	20	1	17	1	16	1								
11	Захист України				105				105					34	2	40	2	17	1	14	1								
															21		**21**		**23**		**23**								
	Профільні предмети і спеціальні курси				**720**																								
	Профільні предмети:																												
12	Рисунок*				140									34	2	40	2	34	2	32	2								
13	Живопис*				140									34	2	40	2	34	2	32	2								
14	Композиція і проектування*				140									34	2	40	2	34	2	32	2								
15	Професійна майстерність*				230									34	2	60	3	68	4	68	4								

	Спецкурси:																												
16	Кольорознавство*		1		34									34	2														
17	Перспектива*		2		36											36	2												
	Вибірково-обовязкові				**210**																								
18	Інформатика				70									34	2	36	2												
19	Технології*				140			105+35						34	2	40	2	34	2	32	2								
	Додаткові години на				**190**																								
	окремі предмети																												
20	Креслення*				17									17	1														
21	Технології розпису*				35													17	1	18	1								
22	Навчальна практика* (спецкурс)				90																								
	Індивідуальні заняття (підготовка до ЗНО)				33																								
24	Резерв (пленер)*				15																								
	Всього				**2660**																								
	Всього фінансується				**2660**																								
	Тижневе навантаження														34/2		34/2		34/2		34/2								
	За освітньо-професійною програмою																												
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																												
	Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки																												
ОК 1	Історія України*		4			3	3	90	54	54			36																
ОК 2	Українська мова за професійним спрямуванням	6				2	2	60	36	10	26		24											2	2				
ОК 3	Основи філософських знань		7			2	2	60	34	34			26													2	2		
ОК 4	Основи екології (Природничі науки)*		2			2	2	60	34	20	14		26																
ОК 5	Основи економ. теорії* (Громадянська освіта)		4			2	2	60	34	20	14		26																
ОК 6	Основи правознавства* (Громадянська освіта)		3			2	2	60	34	30	4		26																
ОК 7	Культурологія		5			2	2	60	34	20	14		26									2	2						
ОК 8	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	8	5,6,7			6	6	180	124		124		56									1,5	2	1,5	2	1,5	2	1,5	2
ОК 9	Фізичне виховання		5,6,7					180	104	4	100		76										4		4		4		
	Всього за циклом:					**21**	**21**	**630**	**384**	188	196		**246**										**4**		**4**		**4**		**2**
	Освітні компоненти, що які формують загальні компетентності																												
	Цикл професійно-орієнтованої підготовки																												
ОК 10	Історія образотворчого мистецтва	6	5			3	3	90	70	42	28		20									1,5	2	1,5	2				
ОК 11	Історія декоративно-прикладного мистецтва	7	6			3	3	90	70	42	28		20											1,5	2	1,5	2		
ОК 12	Пластична анатомія		5			2	2	60	34	30	4		26									2	2						
ОК 13	Шрифти і проектна графіка		7			3	3	90	70	10	60		20									1,5	2	1,5	2				
ОК 14	Основи підприємництва і менеджменту		7			2	2	60	34	10	24		26													2	2		
ОК 15	Психологія		6			2	2	60	36	22	14		24											2	2				
ОК 16	Педагогіка		5			2	2	60	34	20	14		26									2	2						
ОК 17	Креслення і перспектива*		2		53	3	3	90	53	4	49		37																
ОК 18	Основи кольорознавства*		1		34	2	2	60	34		34		26																

ОК 19	Безпека життєдіяльності та охорона праці		5			2	2	60	34	14	20		26									2	2						
	Всього за циклом:					**24**	**24**	**720**	**469**	194	275		**251**										**10**		**8**		**4**		**0**
	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																												
	Цикл професійної та практичної підготовки																												
ОК 20	Рисунок*	6,8	5,7		140	19	19	570	446				124									3	4	4	5	3	4	3	8
ОК 21	Живопис*	6,8	5,7		140	17	17	510	373				137									2	3	2	3	3	4	2	6
ОК 22	Композиція і проектування*	6,8	5,7	6	140	18	18	540	408				132									3	4	3	4	3	4	2	6
ОК 23	Професійна майстерність*	6,8	5,7		230	23	23	690	572				118									3	4	3	4	4	6	3,5	10
ОК 24	Методика викладання спецдисциплін		5			2	2	60	34				26									2	2						
ОК 25	Техніки живопису					5	5	150	104				46									1,5	2	2	2	1,5	2		
ОК 26	Технології*		4		140	6		180	140				40																
	Всього за циклом:					**90**		**2700**	**2077**				**623**										**19**		**18**		**20**		**30**
	Практична підготовка																												
ОК 27	Пленер *				15	3	3	90	30				60																
ОК 28	Навчальна практика*				90	4,5	4,5	135	90				45																
ОК 29	Технологічна практика					4,5	4,5	135	105				30											4,5					
ОК 30	Переддипломна практика					6	6	180	135				45															6	
ОК 31	Дипломне проектування					9	9	270	270																			9	
	Всього за циклом					**27**		**810**	**630**				**180**																
	Освітні компоненти за вибором здобувача освіти																												
	Вибір з каталогу освітніх компонентів																												
ВК 1	Вибірковий освітній компонент		6			2	2	60	36	6	30		24											2	2				
ВК 2	Вибірковий освітній компонент																												
ВК 3	Вибірковий освітній компонент		7			3	3	90	34	34			56													3	2		
ВК 4	Вибірковий освітній компонент																												
ВК 5	Вибірковий освітній компонент*	6,8	5,7		35	4	4	120	105				15									1	2	1	2				
ВК 6	Вибірковий освітній компонент*																												
ВК 7	Вибірковий освітній компонент	6,8	5,7			6		180	141				39									1	1	1	2	3	4	1	2
ВК 8	Вибірковий освітній компонент																												
ВК 9	Вибірковий освітній компонент		7,8			3		90	54				36													2	2	1	2
ВК 10	Вибірковий освітній компонент																												
	Разом:					**18**		**540**	**370**				**170**										**3**		**6**		**8**		**4**
	Тижневе навантаження														34/2		34/2		34/2		34/2		36		36		36		36
	ВСЬОГО					**180**		**5400**														29,0		32,5		29,5		29,0	
	Кількість екзаменів																				3 (ДПА)				2		1		1
	Кількість заліків														1		2		1		3		5		5		11		
	Кількість переглядів																												
	Кількість курсових проектів																								1				
	Всього на підготовку на базі БЗСО					**240**		**7200**																					

IV. Державна атестація

4.1. Державна атестація випускників здійснюється відповідно до ОПП "Дизайн середовища" підготовки фахового молодшого бакалавра спеціальності 022 "Дизайн" за нормативною формулою:
- виконання кваліфікаційної (дипломної) роботи: 11.05 - 21.06
- захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи: 22.06 - 28.06

V. Перелік необхідних кабінетів та майстерень

№	Назва кабінетів, майстерень	К-сть
1.	Кабінет соціальних дисциплін	1
2.	Кабінет української мови	1
3.	Кабінет основ економіки	1
4.	Кабінет історії мистецтв	1
5.	Кабінет математики	1
6.	Кабінет іноземної мови	1
7.	Комп'ютерний клас	1
8.	Реквізитний фонд	1
9.	Кабінет рисунку	1
10.	Кабінет живопису	1
11.	Кабінет композиції	1
12.	Кабінет природничих дисциплін	1
13.	Кабінет захисту України	1
14.	Скульптурна майстерня	1

№	Назва кабінетів, майстерень	К-сть
15.	Бібліотека	1
16.	Читальний зал	1
17.	Кабінет технології та матеріалознавства	1
18.	Кабінет охорони праці та техніки безпеки	1
19.	Методфонд	1
20.	Спортивний зал	1
21.	Виставковий зал	1
22.	Столярна майстерня	1
23.	Майстерня механічної обробки деревини	1

Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план носить комплексний характер і передбачає одночасне здобуття студентами, що навчаються на основі базової загальної середньої освіти, повної загальної середньої освіти та вивчення предметів освітньо-професійної програми фахового молодшого бакалавра згідно спеціальності.

2. Окремі предмети профільної середньої освіти інтегровані в дисципліни підготовки фахового молодшого бакалавра.

3. Навчальний план складено згідно з освітньо-професійною програмою "Дизайн середовища" підготовки фахового молодшого бакалавра за спеціальністю 022 Дизайн за кваліфікацією: дизайнер-виконавець, дизайнер інтерєру, виконавець художньо-оформлювальних робіт, викладач мистецької школи (за видами робіт)

Загальноосвітня підготовка студентів, які вступили на навчання на основі базової загальної середньої освіти ведеться протягом 2 років згідно вимог наказу Міністерства освіти і науки України № 570 від 01.06.2018 року "Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти".

4. Термін навчання: на базі базової загальної середньої освіти - 3 роки 10 місяців; на базі повної загальної середньої освіти - 2 роки 10 місяців. Студенти, які вступають на базі повної загальної середньої освіти зараховуються на другі курси і звільняються від вивчення дисциплін загальносвітньої підготовки.

5. Тривалість навчального року, екзаменаційних сесій, канікул, визначається розділом І "Графік навчального процесу", складеного відповідно до розподілу загального навчального часу за програмою підготовки фахового молодшого бакалавра.

6. Навчальне аудиторне навантаження складає 36 годин на тиждень.

7. Наповнюваність груп:
цикл професійно-орієнтованих дисциплін: 15 - 34 студентів;
цикл професійної практичної підготовки: 10 - 15 студентів;
цикл загальноосвітньої, соціально-гуманітарної підготовки: 15-34 студентів,

8. Заняття з фізичного виховання є обов'язковими та плануються в основний розклад в обсязі, перебаченому навчальним планом на відповідних курсах.

З другого курсу передбачено вибір здобувачами освіти вибіркових дисциплін з метою ширшого задоволення освітніх і кваліфікаційних запитів студентів, оволодіння новими технологіями з обраної спеціалізації.

9. Курсові роботи та проекти, контрольні роботи, семестрові та річні екзаменаційні перегляди з предметів професійної та практичної підготовки, передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчального часу (останніх пар), відведеного на навчальний предмет.

10. Наповнюваність груп під час навчальної, пленерної, технологічної та переддипломної практики - 12 -15 студентів, які формуються із спеціалізацій близьких за фахом.

11. Додаткова позаурочна самостійна робота над завершенням програмового матеріалу під керівництвом викладача (понад 36 годинне тижневе навантаження) оплачується 100% за рахунок годин консультацій, відведених на предмет.

12. У навчальному плані передбачені години для оплати праці демонстратора пластичних поз відповідно до загальної кількості часу, відведеного на предмет (%):

курси	рисунок	живопис	пласт.анатомія
II курс	50%	50%	0
III курс	100%	100%	50%
IV курс	100%	100%	0

Заступник директора з навчальної роботи В.Ю.Фижделюк